

F200 - Óptima para fermentar cuando el espacio es limitado

Diseñada para refrigerar y fermentar productos en bandejas. Alta capacidad pero ocupando un espacio reducido debido a su diseño compacto. Generador de vapor innovador y energéticamente eficiente. Produce el vapor con ultrasonido y añadiendo vapor frío al armario, lo que significa un proceso de enfriamiento más rápido y energéticamente eficiente. Tiene un sensor de la temperatura y la humedad muy preciso y fiable de la más alta calidad que garantiza una larga vida útil. ¡El panel ergonómico programable hace que sea fácil preparar su horneado tan pronto como el día antes!



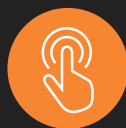
Temperatura y humedad

La temperatura y la humedad se configuran por separado. Garantiza un control óptimo al fermentar.



Iluminación

Fuentes de luz fuertes y energéticamente eficientes con efecto de luz diurna.



Panel de control

Un panel de control fácil de usar que proporciona al usuario un control total del proceso de fermentación.



Fácil limpieza

Diseño sencillo con grandes superficies sin marcos ni juntas, así como soluciones inteligentes para facilitar la limpieza.



Bajo consumo

Alta eficiencia energética utilizando técnica de ultrasonido para añadir humedad al armario, sin necesidad de ebullición.

Creemos que es posible tener equipos de alto rendimiento, energéticamente eficientes y fáciles de usar.

Ofrecemos tecnología fiable que proporciona a los profesionales de la industria de la panificación la libertad creativa con el menor coste de propiedad.

Nos convertimos en el socio comercial profesional durante todo el proceso de horneado, con una organización accesible, diseños fáciles de usar y equipos fiables y controlados con precisión.

Sveba Dahlen AB

Industrivägen 8

SE-513 82 Fristad, Suecia

www.sveba.com

info@sveba.com



F

SERIE



F200

SVEBA-DAHLEN

SVEBA DAHLEN

9

10

4

5

6

2

1

7

3

8





PROPIEDADES Y FUNCIONALIDAD

1. Fermentación excelente

El sistema con ventilador especialmente diseñado y el lado de presión/expulsión proporcionan un flujo de aire óptimo.

2. Funcionamiento duradero y fiable

Diseño compacto con aislamiento robusto y construcción en acero inoxidable. Los materiales de alta calidad mantienen el calor en el exterior y el frío en el interior si está refrigerando y el calor en el interior si está fermentando.

3. Sin mantenimiento y fácil de limpiar

Descongelación automática. Las guías, dos pares de 7 pulg (aprox. 17,5 cm) cada una, son fáciles de separar. Diseño sencillo sin marcos ni juntas innecesarios.

4. Refrigeración inteligente

Ajuste automático de los programas para la fase de enfriamiento. Detecta la temperatura del producto y ajusta el programa para una calidad óptima.

5. Panel de control

Panel de control fácil de usar con función táctil, pantalla clara y fácil de entender. Control preprogramado o manual de la refrigeración y la fermentación.

6. Diseño ergonómico

Panel de control colocado ergonómicamente en la puerta, como especialmente diseñado con sello magnético, fácil de abrir/cerrar.

7. Visión de conjunto clara

Ventana grande de doble acristalamiento en la puerta y brillantes luces LED verticales en el interior. Proporciona una visión de conjunto clara del proceso de fermentación de todas las bandejas. Encienda las luces del panel sin abrir la puerta.

8. Menos agua residual

El generador de vapor de alta calidad produce menos agua residual durante el proceso de fermentación, es un producto más respetuoso con el medio ambiente.

9. Señal de alarma

Se emite una señal de alarma si se produce un error o cuando el programa de fermentación haya terminado.

10. Compresor de refrigeración

En el modelo de Fermentadora y Refrigeradora se incluye un compresor de refrigeración de alta calidad. Utiliza refrigerante R290, un refrigerante homologado y respetuoso con el medio ambiente para uso futuro.

OPCIONES

Puerta con bisagras a la derecha.

Diseño en negro.

Puerta en acero inoxidable negro.

Filtro de agua.

Un filtro eficaz que filtra los depósitos de suciedad y cal, lo que proporciona a la fermentadora una vida útil más larga. También les da a los productos un mejor sabor y aroma.



Panel de control

La F200 está equipada con un panel de control grande fácil de usar que facilita configurar el proceso de fermentación/-refrigeración.

- Programa manual o automático.
- Modo avanzado - ajuste los parámetros en función de sus necesidades.
- Alarma - emite un sonido cuando un programa ha terminado.
- Programación - configure la fecha y la hora en las que finalizará la operación actual.
- Guarde recetas.
- Encendido/apagado de las luces.
- Ajustes del idioma.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de temperatura de refrigeración	De +2 °C a +50 °C
Rango de temperatura de fermentación	De temperatura ambiente a +50 °C
Refrigerante para la refrigeradora	R290
Tamaño de la bandeja [mm]	400 x 600, 450 x 600, 530 x 325
Distancia entre guías [mm]	88
Número de bandejas	14
Suministro eléctrico	1,5 kW
Tensión	230 V
Suministro de agua	G3/4
Salida de desagüe	2 x 20 mm

Guías desmontables

La F200 es muy fácil de limpiar por dentro. Debido a los dos juegos de guías, cada una con capacidad para siete bandejas, significa que tiene espacio para un total de 14 bandejas. Los juegos de guías se pueden separar fácilmente, sin necesidad de ninguna herramienta. Basta con tirar de la guía hacia arriba y hacia un lado. Las guías se pueden meter en el lavavajillas.

PLANOS Y DIMENSIONES

