



Vilskåp

# 02

Vilskåp med kapacitet  
1800 eller 3000 bitar/timme.  
Viktspann 100-1500 gram.

## FÖR VEM?

Bagerier.  
Semi-industriella bagerier.

## VARFÖR IPP?



Tyst i drift



Modulsystem

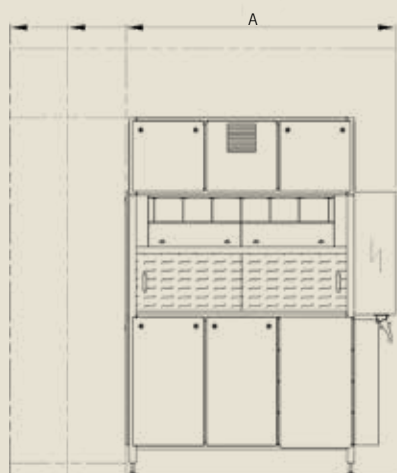


Lätt att rengöra

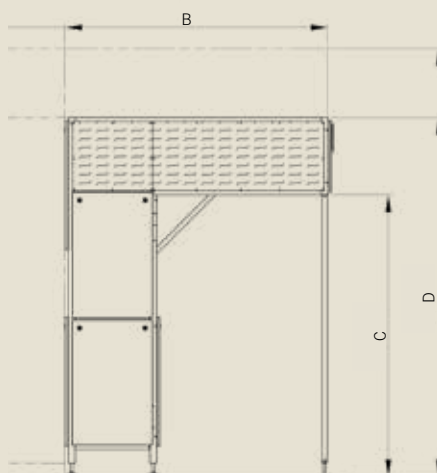


## MÅTT OCH RITNINGAR [MM]

Framifrån



Sidovy.



Vilkoppar / MM	A	B	C	D
6 vilkoppar	1955	1 930	2 040	2600
8 vilkoppar	2375	1 930	2 040	2600
10 vilkoppar	2795	1 930	2 040	2 600
12 vilkoppar	3215	1930	2040	2600
Extra modul	-	+ 590	-	-
Höjdförlängningsmodul	-	-	+ 500	+ 500

# Vilskåp

## IPP

*Ett av marknadens mest flexibla vilskåp. För 6, 8, 10 eller 12 vilkoppar. Modulutformning som kan anpassas i höjd och djup. Finns i standardmodeller från 132 till 1128 effektiva vilkoppar. Större storlek finns på begäran. Solid konstruktion i rostfritt stål.*

### FUNKTIONER OCH FÖRDELAR

- Vaggor med 6, 8, 10 eller 12 vilkoppar.
- Modulsystem med upp till 1128 vilkoppar som standard.
- Utförande i rostfritt stål - lätt att rengöra.
- Flexibel placering av inmatningsposition.
- Viktspann 100-1500 g.
- Två olika inmatningssystem med kapacitet upp till 1800 eller 3000 bitar/timme.
- Inkapslad design - hindrar skinn från att bildas på degen.
- Non-stickbehandlad transferbox.
- Motordrivning direkt på axeln (inga kedjor eller kuggremmar).
- Lättåtkomlig kontrollpanel under utskjutande överbyggnad.
- Elskåp i arbetshöjd med strömförsörjning och uttag för avvägare, rundrivare och långrullare.
- Tyst i drift.
- Justerbar vilotid.
- Utvalda delar i blå färg för god synlighet och extra livsmedelssäkerhet.

### TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Kapacitet .....	1800 eller 3000 bitar/timme.
Viktspann .....	100-1500 g.
Rekommenderad säkring IPP (amp) .....	16 A. (beroende på vilka maskiner som ansluts 16 - 25 A)
Effekt .....	5,95-8,63 kW. (beroende på vilka maskiner som ansluts)
Lufttillförsel (dubbel inmatning) .....	6 bar.

### TILLVAL

- Uppsamlingslådor.
- UV-belysning.
- Hastighet synkroniserad med avvägaren.
- Tvärbana vid utmatning (standard för IPP 3000 bitar/timme).
- Tvärbana vid utmatning, reversibel, extra kostnad.
- Styrningsplattor.
- Klimataggregat.
- Glidplåt för utmatning (finns ej med IPP 3000 bitar/timme).
- Inmatning från baksidan.
- Gemensam nödstopp - Stoppa samtliga komponenter i brödlinjen vid användning utav någon av brödlinjens nödstopp (endast med komplett brödlinje)\*
- Overfill Detection System - Fotocellsystem som minskar behovet av övervakning av brödlinjen. Fotocellsystemet upptäcker eventuellt större degspill i det övre skåpets överhäng och stoppar automatiskt IPP för rengöring i tid innan stora degansamlingar skapas.
- \* Gemensam nödstopp - Stoppa samtliga maskiner i brödlinjen genom att trycka ned nödstoppen på någon av brödlinjens komponenter. Som standard krävs det att viloskåpets nödstopp trycks ned för att stoppa brödlinjens samtliga komponenter.

### BERÄKNA ANTAL EFFEKTIVA VILKOPPAR

#### Formel för nödvändigt antal effektiva vilkoppar:

$$\frac{\text{Kapacitetsgrad/timme}}{60} \times \text{önskad vilotid i minuter} = \text{antal effektiva vilkoppar}$$

04



# Vilskåp

## KAPACITET OCH EFFEKTIVA VILKOPPAR

MAXKAPACITET, BITAR/TIMME	1800 (1)		3000 (2)	
ANTAL KOPPAR I VARJE VAGGA/ANTAL EFFEKTIVA VAGGOR*	EFFEKTIVA VILKOPPAR	VILOTID VID 1800 BITAR/TIMME	EFFEKTIVA VILKOPPAR	VILOTID VID 3000 BITAR/TIMME
<b>LÅGA VILSKÅP H = 2600 MM**</b>				
6/22	132	4.3	–	–
8/22	176	5.7	176	3.4
10/22	220	7.1	220	4.3
12/22	264	8.5	264	5.1
6/40	240	7.8	–	–
8/40	320	10.3	320	6.2
10/40	400	12.9	400	7.8
12/40	480	15.5	480	9.3
6/60	360	11.6	–	–
8/60	480	15.5	480	9.3
10/60	600	19.4	600	11.6
12/60	720	23.3	720	14.0
6/78	468	15.1	–	–
8/78	624	20.2	624	12.1
10/78	780	25.2	780	15.1
12/78	936	30.3	936	18.2
<b>HÖGA VILSKÅP H = 3100 MM</b>				
6/26	156	5.0	–	–
8/26	208	6.7	208	4.0
10/26	260	8.4	260	5.0
12/26	312	10.1	312	6.1
6/48	288	9.3	–	–
8/48	384	12.4	384	7.4
10/48	480	15.5	480	9.3
12/48	576	18.6	576	11.2
6/72	432	14.0	–	–
8/72	576	18.6	576	11.2
10/72	720	23.3	720	14.0
12/72	864	27.9	864	16.8
6/94	564	18.2	–	–
8/94	752	24.3	752	14.6
10/94	940	30.4	940	18.2
12/94	1128	36.5	1128	21.9

\*Totalt antal vaggor är alltid fyra fler än det effektiva antalet vaggor. \*\*Rekommenderas inte i kombination med MO881 långrullare.

(1) Vilskåp med enkel inmatningsbana med kilremsdrift L=750 mm. Fotocellstyrd, ytbehandlad inmatningsbana med kontinuerlig skåpdrift. Variabel hastighet på vilskåpet. Kontrollpanel under överbyggnaden, strömtillförsel för avvägare, rundrivare och långrullare.

(2) Vilskåp med dubbel inmatningsbana L = 750 mm, centralt placerade, fotocellstyrda inmatningsbanor med nonstick-beläggning och kilremsdrift. Ett klaffsystem styr degbitarna efter rundrivaren. Tryckluft krävs, 6 bar. Variabel hastighet på vilskåpet.

Kontrollpanel under överbyggnaden, strömtillförsel för avvägare, rundrivare och långrullare samt tvärbana vid utmatning.

# 06

*Vilbana med kapacitet upp till 3600 bitar/timme. Viktspann upp till 2000 gram.*

## FÖR VEM?

Bagerier.  
Semi-industriella bagerier.  
Industriella bagerier.

## VARFÖR ICP?



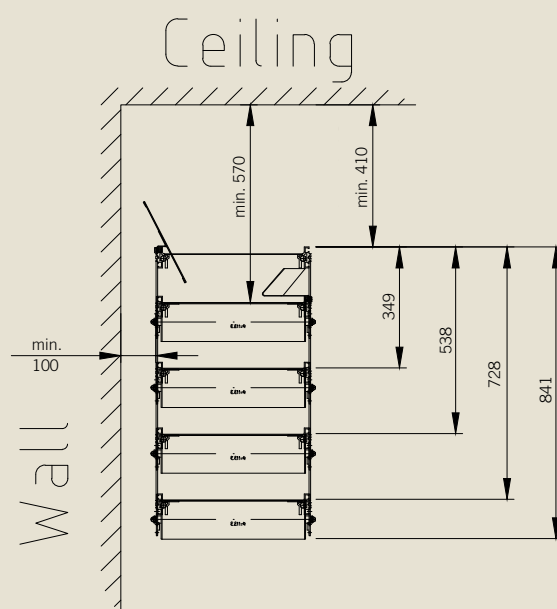
Lätt att rengöra



Flexibel design



## MÅTT OCH RITNINGAR [MM]



# Vilbana

## ICP

*Vilbana för alla slags bagerier. Kan tillverkas med 1-4 våningar med standard eller anpassad längd. Utrymmesbesparande system, kan monteras i innertaket.*

### FUNKTIONER OCH FÖRDELAR

- Kapacitet upp till 3600 bitar/timme.
- Viktspann upp till 2000 g.
- Rembredd 350 mm.
- Tillverkad av starka aluminiumprofiler.
- Trummotorer med frekvensstyrd drift som standard.
- Standardlängd upp till 12 m på varje våning.
- Glidplåt för utmatning – fast (tillval).
- Glidplåt för utmatning – vridbar 1500 mm eller 2500 mm (tillval).
- Avtagbara fönster på båda sidor.
- Separata stativ (tillval).
- Takupphängning (tillval).
- Längder och våningar kan arrangeras flexibelt.
- Justerbar vilotid.
- Sparar golvutrymme.
- Teknisk ritning krävs.

### TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Kapacitet .....	upp till 3600 bitar/timme.
Viktspann .....	100-2000 g. (beroende på kapacitet och degens egenskaper)
Rekommenderad säkring (amp) .....	16 A.
Effekt .....	0,11 kW/våning som standard.

### TILLVAL

- Takupphängningssats, en för drivänden samt med 2,5 m avstånd.
- Separata stativ (ben) – en för drivänden samt med 2,5 m avstånd.
- Väggstöd - beroende på strukturell stabilitet.
- Glidplåt för utmatning – vridbar L = 1500 mm.
- Glidplåt för utmatning – vridbar L = 2500 mm.
- Glidplåt för utmatning – fast.
- Rak inmatning.

### MODELLER

- ICP100 - 1 våning x 5 m.
- ICP200 - 2 våningar x 5 m.
- ICP300 - 3 våningar x 5 m.
- ICP400 - 4 våningar x 5 m.
- ICP utan kontrollskåp.
- ICP med kontrollskåp.
- Tilläggspris per meter (längd vilbana)

### BERÄKNA VILBANANS LÄNGD

#### Formel för att beräkna vilbanans längd (i meter):

$$\frac{\text{Kapacitetsgrad/timme}}{60} \times \text{önskad vilotid i minuter} \times A$$

A = 0,25 (meter) för degbitar över 1 kg.

A = 0,20 (meter) för degbitar upp till 1 kg.

## Om oss

---

*Vi erbjuder skräddarsydda  
bakningslösningar,  
deghanteringsutrustning och kompletta  
brödlinjer för professionella bagerier.*

Vi levererar tillförlitlig teknik med precisionsstyrning och flexibilitet för olika degtyper och degvikter, samt användarvänlig produktutformning som ger bagerier kreativ frihet till lägsta ägarkostnad.

Sveba Dahlen AB  
Industrivägen 8  
513 82 Fristad, Sverige

[www.sveba-dahlen.se](http://www.sveba-dahlen.se)  
[info@glimek.com](mailto:info@glimek.com)

