



Vilskåp

# 02

Vilskåp med kapacitet  
1200, 1800 eller 3 000 bitar/timme.  
Viktspann 100-1500 gram.

## FÖR VEM?

Bagerier.  
Semi-industriella bagerier.

## VARFÖR IPP?



Tyst i drift



Modulsystem

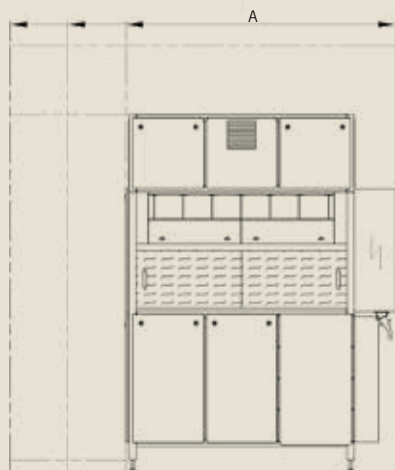


Lätt att rengöra

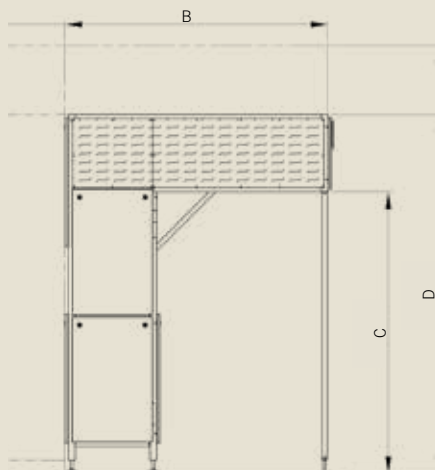


## MÅTT OCH RITNINGAR [MM]

Framifrån



Sidovy.



Vilkoppar / MM	A	B	C	D
6 vilkoppar	1955	1 930	2 040	2600
8 vilkoppar	2375	1 930	2 040	2600
10 vilkoppar	2795	1 930	2 040	2 600
Extra modul	-	+ 590	-	-
Höjdförlängningsmodul	-	-	+ 500	+ 500

# Vilskåp

## IPP

*Ett av marknadens mest flexibla vilskåp. För 6, 8 eller 10 vilkoppar. Modulutformning som kan anpassas i höjd och djup. Finns i standardmodeller från 132 till 940 effektiva vilkoppar. Större storlek finns på begäran. Solid konstruktion i rostfritt stål.*

### FUNKTIONER OCH FÖRDELAR

Vaggor med 6, 8 eller 10 vilkoppar.  
Modulsystem med upp till 940 vilkoppar som standard.  
Utförande i rostfritt stål - lätt att rengöra.  
Flexibel placering av inmatningsposition.  
Viktspann 100-1500 g.  
3 olika inmatningssystem med kapacitet upp till 1200, 1800 eller 3000 bitar/timme.  
Inkapslad design - hindrar skinn från att bildas på degen.  
Ytbehandlad transferbox.  
Motordrivning direkt på axeln (inga kedjor eller kuggremmar).  
Lättåtkomlig kontrollpanel under utskjutande överbyggnad.  
Elskåp i arbetshöjd med strömförsörjning och uttag för avvägare, rundrivare och långrullare.  
Tyst i drift.  
Justerbar vilotid.

### TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Kapacitet ..... 1200, 1800 eller 3000 bitar/timme.  
Viktspann ..... 100-1500 g.  
Effekt ..... 5,95-8,63 kW.  
(beroende på vilka maskiner som ansluts)  
Lufttillförsel (dubbel inmatning) ..... 6 bar.

### TILLVAL

Uppsamlingslådor.  
UV-belysning.  
Hastighet synkroniserad med avvägaren (finns ej med IPP 1200 bitar/timme).  
Tvärbana vid utmatning (standard för IPP 3000 bitar/timme).  
Tvärbana vid utmatning, reversibel, extra kostnad.  
Styrningsplattor (finns ej med IPP 1200 bitar/timme).  
Klimataggregat.  
Glidplåt för utmatning (finns ej med IPP 3000 bitar/timme).  
Inmatning från baksidan.

### BERÄKNA ANTAL EFFEKTIVA VILKOPPAR

#### Formel för nödvändigt antal effektiva vilkoppar:

$$\frac{\text{Kapacitetsgrad/timme}}{60} \times \text{önskad vilotid i minuter} = \text{antal effektiva vilkoppar}$$

04





# Vilskåp

## KAPACITET OCH EFFEKTIVA VILKOPPAR

MAXKAPACITET, BITAR/TIMME	1 200 (1)		1 800 (2)		3 000 (3)	
	EFFEKTIVA VILKOPPAR	VILOTID VID 1200 BITAR/TIMME	EFFEKTIVA VILKOPPAR	VILOTID VID 1800 BITAR/TIMME	EFFEKTIVA VILKOPPAR	VILOTID VID 3000 BITAR/TIMME
<b>ANTAL KOPPAR I VARJE VAGGA/ANTAL EFFEKTIVA VAGGOR*</b>						
<b>LÅGA VILSKÅP H = 2600 MM**</b>						
6/22	132	6,6	132	4,3	–	–
8/22	176	8,8	176	5,7	176	3,4
10/22	220	11,0	220	7,1	220	4,3
6/40	–	–	240	7,8	–	–
8/40	–	–	320	10,3	320	6,2
10/40	–	–	400	12,9	400	7,8
6/60	–	–	360	11,6	–	–
8/60	–	–	480	15,5	480	9,3
10/60	–	–	600	19,4	600	11,6
6/78	–	–	468	15,1	–	–
8/78	–	–	624	20,2	624	12,1
10/78	–	–	780	25,2	780	15,1
<b>HÖGA VILSKÅP H = 3100 MM</b>						
6/26	156	7,8	156	5,0	–	–
8/26	208	10,4	208	6,7	208	4,0
10/26	260	13,0	260	8,4	260	5,0
6/48	–	–	288	9,3	–	–
8/48	–	–	384	12,4	384	7,4
10/48	–	–	480	15,5	480	9,3
6/72	–	–	432	14,0	–	–
8/72	–	–	576	18,6	576	11,2
10/72	–	–	720	23,3	720	14,0
6/94	–	–	564	18,2	–	–
8/94	–	–	752	24,3	752	14,6
10/94	–	–	940	30,4	940	18,2

\*Totalt antal vaggor är alltid fyra fler än det effektiva antalet vaggor. \*\*Rekommenderas inte i kombination med MO881 långrullare.

(1) IPP med inmatningsränna. Fotocellstyrt. Vilskåpet arbetar i intervall. Tömningsläge. Kontrollpanel under överbyggnaden, strömtillförsel för avvägare, rundrivare och långrullare.

(2) Vilskåp med enkel inmatningsbana med kilremsdrift L=750 mm. Fotocellstyrd, ytbehandlad inmatningsbana med kontinuerlig skåpdrift. Variabel hastighet på vilskåpet. Kontrollpanel under överbyggnaden, strömtillförsel för avvägare, rundrivare och långrullare.

(3) Vilskåp med dubbel inmatningsbana L = 750 mm, centralt placerade, fotocellstyrda inmatningsbanor med nonstick-beläggning och kilremsdrift. Ett klaffsystem styr degbitarna efter rundrivaren. Tryckluft krävs, 6 bar. Variabel hastighet på vilskåpet. Kontrollpanel under överbyggnaden, strömtillförsel för avvägare, rundrivare och långrullare samt tvärbana vid utmatning.

# 06

*Vilbana med kapacitet upp till 3600 bitar/timme. Viktspann upp till 2000 gram.*

## FÖR VEM?

Bagerier.  
Semi-industriella bagerier.  
Industriella bagerier.

## VARFÖR ICP?



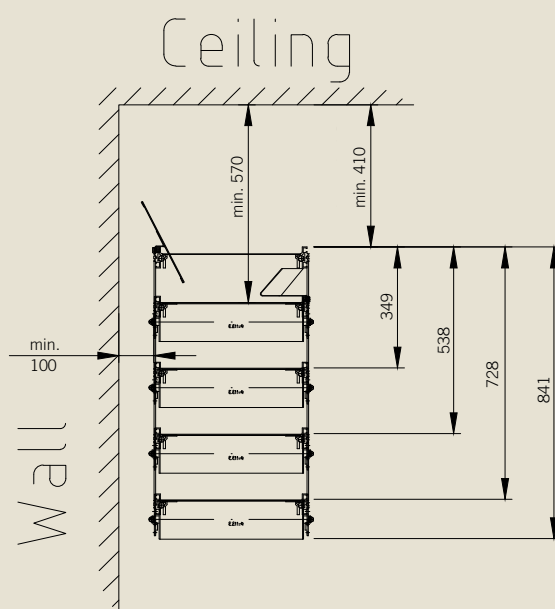
Lätt att rengöra



Flexibel design



## MÅTT OCH RITNINGAR [MM]



# Vilbana

## ICP

*Vilbana för alla slags bagerier. Kan tillverkas med 1-4 våningar med standard eller anpassad längd.*

*Utrymmesbesparande system, kan monteras i innertaket.*

### FUNKTIONER OCH FÖRDELAR

- Kapacitet upp till 3600 bitar/timme.
- Viktspann upp till 2000 g.
- Rembredd 350 mm.
- Tillverkad av starka aluminiumprofiler.
- Trummotorer med frekvensstyrd drift som standard.
- Standardlängd upp till 12 m på varje våning.
- Glidplåt för utmatning – fast (tillval).
- Glidplåt för utmatning – vridbar 1500 mm eller 2500 mm (tillval).
- Avtagbara fönster på båda sidor.
- Separata stativ (tillval).
- Takupphängning (tillval).
- Utförande i rostfritt stål, lätt att rengöra.
- Längder och våningar kan arrangeras flexibelt.
- Justerbar vilotid.
- Sparar golvutrymme.
- Teknisk ritning krävs.

### TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Kapacitet .....	upp till 3600 bitar/timme.
Viktspann .....	100-2000 g. (beroende på kapacitet och degens egenskaper)
Effekt .....	0,11 kW/våning som standard.

### TILLVAL

- Takupphängningssats, en för drivänden samt med 2,5 m avstånd.
- Separata stativ (ben) – en för drivänden samt med 2,5 m avstånd.
- Väggstöd - beroende på strukturell stabilitet.
- Glidplåt för utmatning – vridbar L = 1500 mm.
- Glidplåt för utmatning – vridbar L = 2500 mm.
- Glidplåt för utmatning – fast.
- Rak inmatning.

### MODELLER

- ICP100 - 1 våning x 5 m.
- ICP200 - 2 våningar x 5 m.
- ICP300 - 3 våningar x 5 m.
- ICP400 - 4 våningar x 5 m.

### BERÄKNA VILBANANS LÄNGD

#### Formel för att beräkna vilbanans längd (i meter):

$$\frac{\text{Kapacitetsgrad/timme}}{60} \times \text{önskad vilotid i minuter} \times A$$

A = 0,25 (meter) för degbitar över 1 kg.

A = 0,20 (meter) för degbitar upp till 1 kg.

## Om oss

---

*Vi erbjuder skräddarsydda  
bakningslösningar,  
deghanteringsutrustning och kompletta  
brödlinjer för professionella bagerier.*

Vi levererar tillförlitlig teknik med precisionsstyrning och flexibilitet för olika degtyper och degvikter, samt användarvänlig produktutformning som ger bagerier kreativ frihet till lägsta ägarkostnad.

Sveba Dahlen AB  
Industrivägen 8  
513 82 Fristad, Sverige

[www.sveba-dahlen.com](http://www.sveba-dahlen.com)  
[info@glimek.com](mailto:info@glimek.com)

